

1199

HM-MD

3XD



Avance/feed	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	24-48	20-40	24-40	24-40	16-32		28-48											
	0,20-2,90	0,070-0,160	0,065-0,145	0,070-0,145	0,48-0,120	0,080-0,160	0,080-0,160											

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	d	L mm	l mm	
0,20	3	38	2	1
0,30	3	38	3	1
0,40	3	38	4	1
0,50	3	38	5	1
0,60	3	38	6	1
0,70	3	38	6	1
0,80	3	38	6	1
0,90	3	38	6	1
1,00	3	38	7	1
1,10	3	38	7	1
1,20	3	38	8	1
1,30	3	38	8	1
1,40	3	38	8	1
1,50	3	38	8	1

Ø mm	d	L mm	l mm	
1,60	3	38	10	1
1,70	3	38	10	1
1,80	3	38	10	1
1,90	3	38	10	1
2,00	3	38	10	1
2,10	3	38	12	1
2,20	3	38	12	1
2,30	3	38	12	1
2,40	3	38	12	1
2,50	3	38	12	1
2,60	3	38	12	1
2,70	3	38	12	1
2,80	3	38	12	1
2,90	3	38	12	1


 P
Aciers
Steels
Stähle

 M
Aciers Inox
Stainless Steels
Edelstahl

 K
Fundición
Fonte
Cast Iron
Gusseisen

 N
Metales no ferrosos
Métal non Ferreux
Non Ferrous metals
NE-Metalle

 S
Titanio y Superalcaciones
Titanium et Supealliages
Titanium and Superalloys
Titan und Superlegierungen

 H
Materiales Duros
Materiels Durs
Hard materials
Hartmaterialien